

TL Electronic kennen lernen



Perfect Industrial IT – seit 1983

TL Electronic wurde 1983 in München gegründet und definierte sich zunächst als Spezialist für industrielle „Video & Display Technology“. Unser anfängliches Spektrum an Produkten und Dienstleistungen haben wir im Laufe der Jahre erheblich erweitert – heute sind wir ein Full-Service-Anbieter meist kundenspezifischer Komplettlösungen in unseren strategischen Geschäftsfeldern Industrie-PC, Panel-PC, Embedded-PC und Industrielle Visualisierung.

Unsere Kunden schätzen aber nicht nur unsere Stärken in der Fertigung von kundenspezifischen Systemen, sondern auch in der kompletten kundengewünschten Abwicklung. Unsere Produktion ist so organisiert, dass auch Kleinserien oder Einzelstücke schnell, effizient und wirtschaftlich realisiert werden können. Geschäftsführer Stefan Götz und Michael Mohr beschreiben die Firmenphilosophie wie folgt:

„ Als verlässlicher Partner mit fast 30 Jahren Erfahrung wollen wir unsere Kunden immer wieder aufs Neue begeistern durch hochwertige, maßgeschneiderte industrielle IT-Hardware und durch clevere Lösungen von der Beratung bis hin zum Servicefall. “



Stefan Götz und Michael Mohr

Unsere Geschichte

- 1983** Unternehmensgründung
im Euroindustriepark München
als „Technisches Büro Lehner“
- 1985** Erweiterung der Produktpalette
Umzug in den Osten von München
- 1986** Umbenennung
in TL Electronic GmbH
- 1987** Eigenentwicklung fahrzeugtauglicher CRTs
- 1990** Erweiterung der Räumlichkeiten
Einführung eines Qualitätssicherungssystems
- 1992** Neue Produktlinie: LCD-Flachbildschirme
Entwicklung eigener 19-Zoll-Systeme
- 1994** Umzug nach Garching-Hochbrück
Vergrößerung auf 1200 m²
- 1995** Neue Produktlinie: Panel-PCs
- 1997** Ausrichtung der Produktion
auf „Customized“-IPCs, -PPCs und -LCDs
- 1998** ISO 9001-Zertifizierung
- 2001** Übernahme der Geschäftsverantwortung
durch Stefan Götz und Michael Mohr
- 2003** TL Electronic wird ein Ausbildungsbetrieb
- 2004** Verdoppelung der Produktionsfläche
Umbau in geschlossene ESD-Schutzzone
- 2005** Gründung TL Electronic GmbH Österreich
- 2006** Gründung TL Electronic Außenstelle Italien
- 2008** Umzug nach Bergkirchen-Feldgeding
Vergrößerung auf 2.400 m²
- 2010** Neuer Vertriebskanal: Web-Shop





Industrie-PCs, Embedded-IPCs, Panel-IPCs,

Industrie-PCs

- **ClassicLine** Industrie-PCs für 19"-Rackmount
- **BoxedLine** Wallmount-Box-IPCs
- **DeskLine** Desktop-Industrie-PC

EMBEDDED-IPCS

- Intel® Atom bis Core 2 Duo CPUs
- lüfterlos je nach Leistungsklasse
- kompakte Maße
- nahezu überall montierbar

Panel-IPCs

- LCD-Diagonalen von 6.4" bis 47"
- Intel® Atom Z bis Core 2 Quad CPUs
- für Panelmount, 19"-Rackmount, VESA-Montage, Wandeinbau etc.
- optional mit Touchscreen, IP65-Schutz etc.

Industrie-LCDs

- LCD-Diagonalen von 6.4" bis 47"
- für Panelmount, 19"-Rackmount, VESA-Montage, Wandeinbau etc.
- optional mit Touchscreen, IP65-Schutz, „Sunlight“- und „Wide Temperature“-Tauglichkeit, Marineausführung etc.

Videosignal-Equipment

- Videosignal-Generatoren, -Analyser, -Converter und -Distributoren
- vom Marktführer Astro Design, Japan
- Vertrieb, Beratung und Service seit 1983 durch TL Electronic

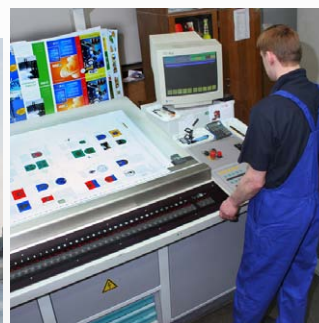
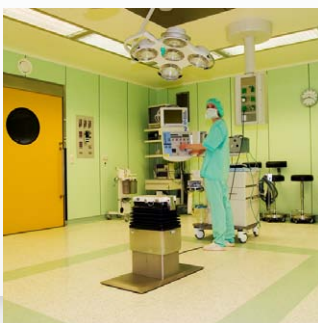


LCDs und Videosignal-Equipment

B Branchen und Anwendungen unserer Kunden

- Industrielle Automatisierung
- Lebensmittel- und Verpackungsindustrie
- Erneuerbare Energien
- Chemische Industrie
- Transport und Logistik
- Gebäudeautomatisierung
- Office-Anwendungen in rauer Umgebung
- Marine-Anwendungen
- Medizintechnik

u.v.m.





So produzieren wir ...

ESD-geschützte Produktionskette

Wir haben unsere Produktionsfläche 2008 erneut um 50% vergrößert – wieder als geschlossene ESD-Schutzzone. Geerdeter Boden, ESD-fähige Werkzeuge, Stühle, Regale, Kleidung und Schuhe; wir haben an alles gedacht und fertigen Ihre Geräte in einem durchgängig ESD-geschützten Produktionsprozess. Die gefürchtete Beschädigung elektronischer Bauteile durch elektrostatische Entladung – oft erst viel später bemerkbar – ist somit in unserer Produktion ausgeschlossen.



Seriennummern-Nachvollziehbarkeit

Eine weitere Investition in mehr Kundennutzen ist die bereits 2004 etablierte Seriennummern-Nachvollziehbarkeit auf Komponentenebene. Wir können jede einzelne verbaute Komponente eines Industrie-PCs oder Panel-PCs bis ins kleinste Detail zurückverfolgen. Das ermöglicht zum einen die ge-

naue Reproduzierbarkeit des Produkts, zum anderen kann auf Bekanntwerden von Chargenfehlern verwendeter Komponenten schnell und effektiv reagiert werden. Präventivmaßnahmen für im Einsatz befindliche Geräte beim Kunden können sofort ergriffen werden.

Burn-In Dauerbelastungstest



Wie schon seit vielen Jahren wird vor der Auslieferung jeder Industrie-PC und Panel-PC einem mindestens 24-stündigen (optional 48-stündigen) „Burn-In“-Dauerbelastungstest unterzogen. Dieser abschließende Routine-Check wird permanent überwacht und protokolliert, während die Prüf-Programme verschiedene Prozeduren ausführen, die den Rechner in allen Bereichen auslasten. Dadurch wird bereits im Vorfeld möglichen Ausfällen vorgebeugt.



Echter Kundennutzen!

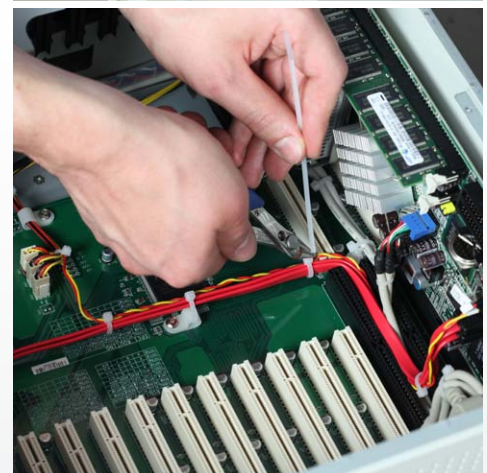
„Ready-to-Run“-Optionen

- Betriebssysteme sind bereits vorinstalliert, z.B. Windows XP Professional (verfügbar bis 2016)
- Ihre beigestellte Software oder Images sind vorinstalliert
- Ihre beigestellten Komponenten wie z.B. Feldbuskarten sind schon integriert
- Alles ist getestet und protokolliert gemäß Ihren Vorgaben
- Labeling und Versand nach Wunsch – z.B. direkt zum Endkunden



Außerdem ...

- Nur Intel®-CPUs aus der „Embedded Platform Roadmap“ mit Intels „7-year extended lifecycle support“
- Nur Komponenten der Güte „FirstWare“
- Langzeitlieferbarkeit optional bis zu 5 Jahre „Form-Fit-Function“
- Exakte Kabelführung und Fixierung sämtlicher beweglichen Teile für optimale Ausfallsicherheit
- Ersatzteillieferung auch über Nacht
- Schocküberwachung optional beim Transport
- alle Prozesse gemäß ISO 9001:2008 und 14001:2004



Standard ist die Ausnahme!

80 % unserer Produkte sind kundenspezifisch gefertigt:

- » Design
- » Mechanik
- » Konfiguration
- » Zubehör & Software
- » komplette Neuentwicklung
- » Prüfungen, Labeling & Versand ...

Bereits in Kleinserie:



Customized nach Ihren Anforderungen

Selten verlässt ein Gerät unsere Produktion als Standardgerät.

Abhängig von den Anforderungen und Ihren Kundenfreigaben wählen wir geeignete Komponenten und Arbeitsschritte für eine wunschgemäß angepasste Fertigung. Unser Know-how steckt vor Allem auch darin, dass wir Losgrößen von Kleinserien bis mehrere 100 Stück kundenspezifisch produzieren können. Das kann auch eine komplette Neuentwicklung Ihres neuen Produktes einschließlich Mechanik beinhalten.

Customized Lösungen können z.B. folgende Leistungen umfassen:

- Lackierung / Pulverbeschichtung in Ihrer Farbe
- mit Kunden-Logo, -Label und -Dokumentation
- kundenspezifische Montagevorrichtungen
- Datenerfassungs- und Bedienelemente
- mechanisch angepasste Gehäuse ...
- ... bis zur kompletten Neuentwicklung
- andere Speicher und Laufwerke
- weitere / andere Schnittstellen
- spezielle Stromversorgung
- erweiterte Schutzarten
- Langzeitverfügbare Konfiguration
- Integration beigestellter Komponenten
- Installation Ihrer Software oder Images
- Durchführung kundenspezifischer Prüfprozeduren
- neutraler Direktversand zum Endkunden

32" Panel-IPCs mit Staubdichtigkeit gemäß IP54

Anwendung: Großanzeigen in einer industriellen Produktionsstraße
Schutzgrade bei Bigscreen-LCDs und Panel-PCs ab 32" gestalten sich aufgrund der Verlustleistung der großen Panels als aufwändig und teuer. Unser Lösungsansatz war, den 32" Panel-IPC mit Atom-CPU in einem Chassis mit Zwangsbelüftung (IP54-Schutz mit Filtern) zu kapseln.



Panel-IPCs im Kundendesign mit Barcode-Scanner

Anwendung: „Point-of-Information“-Terminals für den Einzelhandel
Der 15" Panel-PC vom Typ „SlimLine“ wurde als Kundeninformationscenter umgerüstet. Das Gehäuse wurde modifiziert, mit einem Barcode-Scanner ausgestattet und in Wunschfarbe pulverbeschichtet. Kunden sollen damit Waren eigenhändig einscannen können, um Informationen zum Produkt abzurufen.



EMBEDDED-IPC Neuentwicklung

Anwendung: Steuerungs-Rechner für CNC-Maschinen
Der lüfterlose Embedded-IPC mit Intel® Atom CPU wurde um zusätzliche Schnittstellen erweitert und mit einem größeren Kühlkörper ausgestattet. Das Gehäuse wurde dafür vergrößert und mit einer kundenspezifischen Montagevorrichtung versehen.



LCD-Monitore für exotische Video-Timings (langzeitverfügbar)

Anwendung: Datensichtgeräte für Lasik-Chirurgie-Apparate
Mechanik, Display und Controller müssen mindestens 3 Jahre unverändert bleiben. Das wurde durch die Auswahl entsprechend langzeitverfügbarer Komponenten gewährleistet. Der Controller verarbeitet stark vom VESA-Standard abweichende Videosignale. 9~36 V_{DC} Spannungseingang und ein EMV-technisch abgeschirmtes Gehäuse waren weitere kundenspezifische Modifikationen.



Panel-IPCs im Kundendesign mit Thermodrucker

Anwendung: „Point of Sale“-Terminals (15") in industriellem Umfeld
Aufgrund einer möglichen Belastungen durch Staub und Schmutz sowie eventuellem Dauerbetrieb musste eine industrielle Ausführung mit IP-Schutzgrad und internem Wärme-Management entwickelt werden. Das Gehäuse wurde so gestaltet, dass es in Form und Farbe dem Kundendesign entspricht.





Unser Leitbild: unsere Verpflichtung

Unternehmen ...

- Wir sind ein leistungsfähiger, zuverlässiger und kompetenter Partner für unsere Kunden, Lieferanten und Mitarbeiter.
- Kundenorientierung, ganzheitliche Lösungen für den Kunden, motivierte Mitarbeiter und Innovationskraft stehen im Zentrum unternehmerischen Denkens und Handelns.
- Wir bieten viele unterschiedliche Produktlinien für die industrielle Informationstechnologie.
- Unser oberstes Ziel ist die Weiterempfehlung von begeisterten Kunden.

Mitarbeiter ...

- Wir achten jeden Mitarbeiter und pflegen einen hierarchieunabhängigen, durch gegenseitige Wertschätzung geprägten Umgang.
- Alle Mitarbeiter zeichnen sich durch motiviertes, diszipliniertes Arbeiten aus und arbeiten

eigenverantwortlich und sauber.

- Wir haben kompetente Mitarbeiter und Führungskräfte mit einem sehr hohen Maß an Selbstmotivation.
- Wir achten auf unsere Gesundheit und prägen das Bild der TL durch eine angenehme Erscheinung und gute Umgangsform.

Wirtschaftlichkeit ...

- Jeder Mitarbeiter arbeitet aktiv am wirtschaftlichen Erfolg unseres Unternehmens mit.
- Jeder Mitarbeiter behandelt die ihm anvertrauten Materialien und Gegenstände mit größter Sorgfalt.
- Wir nutzen und sichern alle Ressourcen und Kompetenzen, um für unsere Kunden flexible und umfassende Lösungen zu realisieren.
- Die Zukunft des Unternehmens sichern wir durch Steigerung finanzieller Unabhängigkeit.



Service-Hotline: 0800 329449-9

(kostenlos aus dem dt. Festnetz)

oder +49.(0)81 31.332 04-130

E-Mail service@tl-electronic.de

Qualität ...

- Fast 30jährige Kundennähe und Erfahrungen in der Industrie sind ein Garant für die permanente Steigerung unseres Know-hows in der Entwicklung und Eigenfertigung.
- Wir haben seit langem ein QM-System eingeführt, das wir täglich leben.
- Hohe Produktqualität gewährleisten wir durch genaue Arbeitsabläufe und exakte Prozesse. Diese wurden klar definiert und werden kontinuierlich überwacht.
- Unsere hohe Kompetenz erreichen wir durch alle Mitarbeiter, die angehalten sind, ihre Meinungen und Ideen einzubringen. Damit ist eine kontinuierliche Verbesserung gesichert.

Service ...

- direkter Kontakt mit einem Service-Techniker
- schnelle und sinnvolle Hilfe statt starre und bürokratische Abläufe
- professioneller Support für alle unsere Geräte
- technische Unterstützung bei Installations- und Konfigurationsproblemen
- fachkundige Hilfe bei Betriebsstörungen
- unbürokratische Reparaturannahme

ZERTIFIKAT

ISO 9001:2008



bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Perfect Industrial IT **TL electronic**

TL Electronic GmbH

Bereiche:

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von industrieller Informations-Technologie
Standort: Bgm.-Gradl-Straße 1 * D-85232 Bergkirchen-Feldgeding

Bereiche:

Vertrieb von Geräten und Systemen zur Visualisierung und Display Technologie
Standort: Grazer Straße 10 * A-8130 Frohnleiten

ein Qualitätsmanagementsystem entsprechend der oben genannten Norm (11/2008) eingeführt hat und dieses wirksam anwendet. Der Nachweis wurde im Rahmen des Zertifizierungs-Audits Bericht-Nr. A11031565 erbracht. Dieses Zertifikat ist nur in Verbindung mit der erfolgreichen Durchführung der Überwachungsaudits gültig.

Dieses Zertifikat ist gültig ab: 26.10.2011
Dieses Zertifikat ist gültig bis: 19.08.2014
Letzter Audittag: 30.09.2011

Datum der Erstzertifizierung: 12.05.2005
Zertifikat-Registrier-Nr.: 50808547/2
Duplikat


DEKRA Certification GmbH
Stuttgart, den 26.10.2011



QMS-DGA-ZM-05-91-00

DEKRA Certification GmbH · Handwerkstraße 15 · D-70565 Stuttgart · www.dekra-certification.com

Qualitätsmanagement und Umweltmanagement – das ist für uns nicht bloß eine lästige Pflicht, sondern entspricht dem Geist von

TL und wird von allen Mitarbeitern täglich aktiv gelebt. Eine lückenlos dokumentierte, qualitätssichernde und umweltgerechte Standardisierung

ZERTIFIKAT

ISO 14001:2004



bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen



TL Electronic GmbH

Bereiche:

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von industrieller Informations-Technologie
Standort: Bgm.-Gradl-Straße 1 * D-85232 Bergkirchen-Feldgeding

Bereiche:

Vertrieb von Geräten und Systemen zur Visualisierung und Display Technologie
Standort: Grazer Straße 10 * A-8130 Frohnleiten

ein Umweltmanagementsystem entsprechend der oben genannten Norm eingeführt hat und dieses wirksam anwendet. Der Nachweis wurde im Rahmen des Zertifizierungs-Audits Bericht-Nr. A11031565 erbracht. Dieses Zertifikat ist nur in Verbindung mit der erfolgreichen Durchführung der Überwachungsaudits gültig.

Dieses Zertifikat ist gültig ab: 26.10.2011
Dieses Zertifikat ist gültig bis: 19.08.2014
Letzter Audittag: 30.09.2011

Datum der Erstzertifizierung: 20.08.2008
Zertifikat-Registrier-Nr.: 170808074/1


DEKRA Certification GmbH
Stuttgart, den 26.10.2011



UMS-DGA-ZM-05-91-60

DEKRA Certification GmbH • Handwerkstraße 15 • D-70565 Stuttgart • www.dekra-certification.com

aller im Haus ablaufenden Prozesse erleichtert und Dienstleistungen auf stets hohem Niveau
uns nicht nur die Arbeit, sondern bedeutet für – und das über Jahre.
Sie eine gleichbleibende Qualität der Produkte

Ihre Ansprechpartner in Österreich



Michael Mohr
Geschäftsführer
im Team seit 1989
Tel. +49 . (0)81 31 . 3 32 04-112
m.mohr@tl-electronic.de



Gerhard Mandl
Niederlassungsleiter
im Team seit 2005
Tel. +43 . (0)31 26 . 5 11 00-15
g.mandl@tl-electronic.at



Kerstin Steinbauer
Auftragsbearbeitung
im Team seit 2007
Tel. +43 . (0)31 26 . 5 11 00-0
k.steinbauer@tl-electronic.at



Elfriede Bodlos
Vertrieb
im Team seit 2010
Tel. +43 . (0)31 26 . 5 11 00-10
e.bodlos@tl-electronic.at

Projektbetreuung auch vor Ort

Ob Standard, kundenspezifisch oder Prototyp – der richtige Lösungsweg oder das passende Produkt lässt sich meist vor Ort am Besten gemeinsam definieren.

Rufen Sie uns an, unser Team steht bereit!



TL Electronic GmbH

Bgm.-Gradl-Str. 1
85232 Bergkirchen-Feldgeding

Germany

Tel. +49.(0)8131.33204-0
Fax +49.(0)8131.33204-150
E-Mail info@tl-electronic.de
www.tl-electronic.de

TL Electronic GmbH Austria

Grazer Str. 10
8130 Frohnleiten

Austria

Tel. +43.(0)3126.51100-0
Fax +43.(0)3126.51100-50
E-Mail info@tl-electronic.at
www.tl-electronic.at

TL Electronic GmbH Italy

Agency: MEBO srl
via Carso 18
10141 Torino

Italy

Tel. / Fax +39.0173.610561
E-Mail info@tl-electronic.it
www.tl-electronic.it



TL Electronic GmbH

Bgm.-Gradl-Str. 1
85232 Bergkirchen-Feldgeding

Germany

Tel. +49.(0)81 31.332 04-0
Fax +49.(0)81 31.332 04-150
E-Mail info@tl-electronic.de
www.tl-electronic.de

TL Electronic GmbH Austria

Grazer Str. 10
8130 Frohnleiten

Austria

Tel. +43.(0)31 26.511 00-0
Fax +43.(0)31 26.511 00-50
E-Mail info@tl-electronic.at
www.tl-electronic.at

TL Electronic GmbH Italy

Agency: MEBO srl
via Carso 18
10141 Torino

Italy

Tel. / Fax +39.0173.61 05 61
E-Mail info@tl-electronic.it
www.tl-electronic.it